

Zirkularfrässystem

Schlitzfräsen schmaler Nuten

Horn erweitert das Zirkularfrässystem zum Schlitzfräsen von Nuten. Die Werkzeuge werden je nach Durchmesser mit 0,25 bis 1 mm Schneidenbreite lagerhaltig angeboten.



1 Schnelle, prozesssichere und hochwertige Arbeitsergebnisse verspricht Horn mit dem nun erweiterten Zirkularfrässystem

© Horn/Sauermann

Eine der jüngsten Erweiterungen im umfangreichen Produktportfolio des Tübinger Präzisionswerkzeug-Spezialisten Paul Horn GmbH ist die Erweiterung des Zirkularfrässystems zum wirtschaftlichen Schlitzfräsen von Nuten. Die Zerspanswerkzeuge bietet Horn je nach Durchmesser mit einer Schneidenbreite von 0,25 bis 1 mm lagerhaltig an. Die maximale Frästiefe t_{max} beträgt, abhängig vom Werkzeugdurchmesser, zwischen 1,3 und 14 mm. Je nach zu bearbeitendem Werkstoff sind die Schneidplatten der Werkzeuge mit unterschiedlichen Beschichtungen verfügbar. Der Vollhartmetall-Werkzeugschaft stellt durch seine Masse die Schwingungsdämpfung im Fräsprozess sicher, wie der Hersteller betont. Alle Varianten der Werkzeugschäfte sind mit einer inneren Kühlmittelzufuhr ausgestattet.

Das Zirkularfräsen ist schnell und erzeugt hochwertige Oberflächen
Laut Horn bietet das Zirkularfrässystem dem Anwender eine ganze Reihe

von Verfahrensvorteilen: Es ist schnell, prozesssicher und erzielt gute Oberflächenergebnisse. Dabei taucht das auf einer Helixbahn geführte Werkzeug schräg oder sehr flach in den Werkstoff ein. Dadurch lassen sich beispielsweise Gewinde in reproduzierbar hoher Qualität herstellen. Im Vergleich zur Bearbeitung mit Wendeschneidplatten bei größeren Durchmessern oder Vollhartmetall-Fräsern bei relativ kleinen Durchmesserwerten ist das Zirkularfräsen in der Regel wirtschaftlicher. Zirkularfräser haben ein breites Einsatzgebiet. Sie bearbeiten Stahl, Sonderstähle, Titan oder Sonderlegierungen. Die Präzisionswerkzeuge eignen sich besonders für die Prozesse Nutfräsen, Bohr-zirkularfräsen, Gewindefräsen, T-Nut-Fräsen und Profilfräsen. ■



2 Die Werkzeugschäfte des Zirkularfrässystems sind mit einer inneren Kühlmittelzufuhr ausgestattet © Horn/Sauermann

INFORMATION & SERVICE

HERSTELLER

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
72072 Tübingen
Tel. +49 7071 7004-0
www.PHorn.de

Neuheit WF 610 CNC



Die neue Universalfräsmaschine WF 610 CNC

Mehr Dynamik und Produktivität
Ultrakompakt
und ergonomisch perfekt

KUNZMANN

StateViewer

Das neue digitale Dashboard für
Kunzmann Fräsmaschinen

Unser starker Partner

WEILER

weiler.de

kunzmann-fraemaschinen.de